

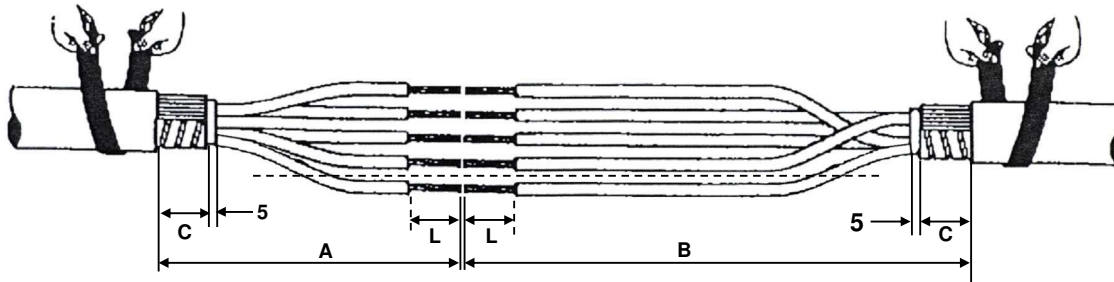


## HSS-4(5)C-0.6/1kV

# Hộp nối hạ thế cơ nhiệt

Cho cáp hạ thế 4 hay 5 lõi / Ứng dụng trong nhà hoặc ngoài trời

### Hướng dẫn sử dụng



Loại	Kích cỡ pha cáp (mm <sup>2</sup> )	A(mm)	B(mm)	C(mm)	L(mm)
HSS – 1/5(4+1)	6 to 16	100	190	20	Chiều dài nửa ống nối
HSS – 1/4(3+1)	25 to 35	135	320	25	
	50 to 70	160	375	25	Chiều dài nửa ống nối + 5mm
	95 to 150	190	400	30	
	185 to 400	220	420	30	



#### CẢN TRỌNG:

Làm việc với hệ thống đang mang điện cao áp có thể gây nguy hiểm nghiêm trọng hoặc chết người. Việc lắp đặt phải được thực hiện bởi những người thành thạo và được trang bị các thiết bị an toàn điện. Cát điện, nối đất toàn bộ hệ thống điện trước khi lắp đặt.

## 3M™ Hộp nối hạ thế

HSS – hộp nối cơ nhiệt

Cáp 4(5) lõi, 0.6/1kV

HSS-4(5)C-0.6/1kV

Update: Aug 2017

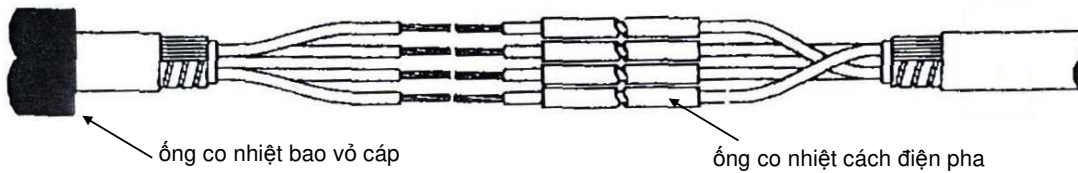
## 1. CHUẨN BỊ CÁP

- 1.1. Kéo cáp vào vị trí làm mối nối. Cắt bỏ vỏ cáp, giáp, lớp đệm, cách điện theo kích thước ghi trên trang bìa của hướng dẫn này.
- 1.2. Giữ lại đoạn giáp [C] và lớp đệm gần vỏ cáp. Gọt cách điện đoạn [L] dựa trên kích thước của ống nối.

## 2. BẮM ỐNG NỐI

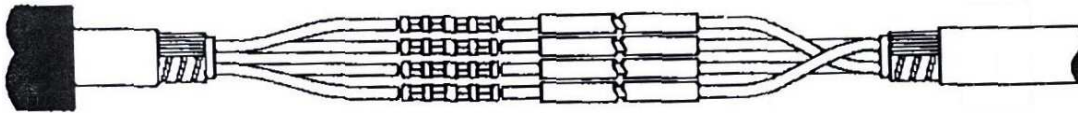
- 2.1. Lồng ống co nhiệt bao vỏ cáp vào phía cáp ngắn (đoạn cắt với kích thước [A]).
- 2.2. Lồng các ống co nhiệt cách điện pha vào phía cáp cắt dài hơn (đoạn cắt với kích thước [B]). (Hình 2).

Hình 2



- 2.3. Làm sạch đoạn dây dẫn và ống nối.
- 2.4. Bấm ống nối theo yêu cầu kỹ thuật của nhà sản xuất. Dũa các cạnh sắc của ống nối xuất hiện do việc bấm (Hình 3).

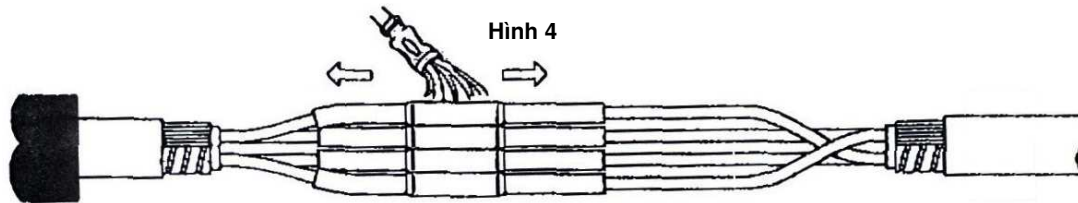
Hình 3



## 3. LẮP ĐẶT ỐNG CÁCH ĐIỆN PHA CÁP

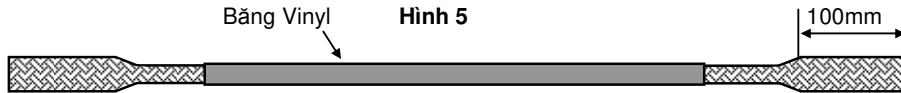
- 3.1. Làm đầy khoảng chên giữa ống nối và cách điện của hai bên cáp bằng các lớp băng vinyl quấn chồng nửa.
- 3.2. Đẩy ống cách điện pha cáp lên vị trí ống nối và bắt đầu khò nhiệt. Khò nhiệt vị trí ở giữa trước rồi mới di chuyển sang hai bên. Di chuyển ngọn lửa liên tục và đảm bảo ống bắt đầu co đều không nhăn. (Hình 4).

Hình 4



#### 4. TÁI TẠO SỰ LIÊN TỤC CỦA GIÁP KIM LOẠI

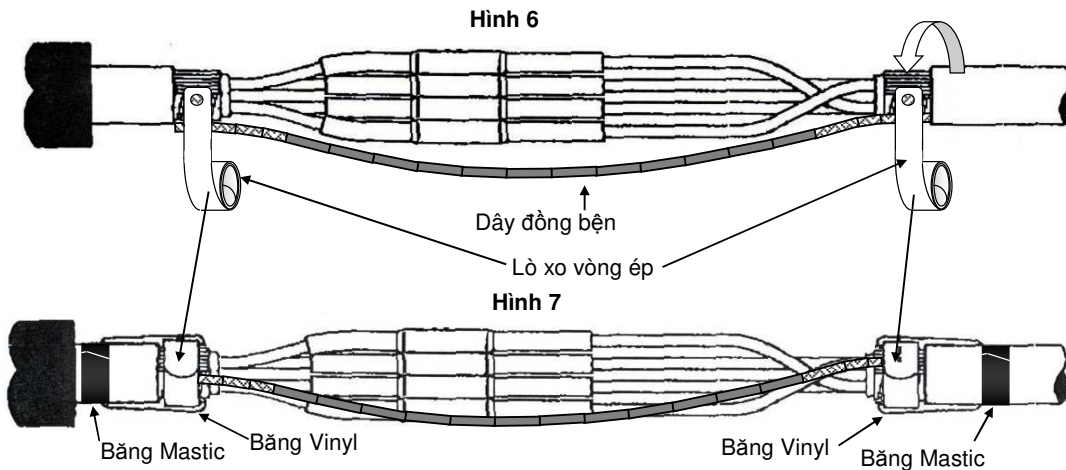
4.1. Quấn một lớp băng vinyl chống nửa lên giữa đoạn dây đồng bện cung cấp. Kéo dài hai đầu một đoạn 100mm (Hình 5).



4.2. Định vị dây đồng bện ở giữa mối nối. Kéo dài dây sao cho chạm vào giáp của hai bên mối nối. Sử dụng băng vinyl quấn chặt dây đồng bện vào mối nối.

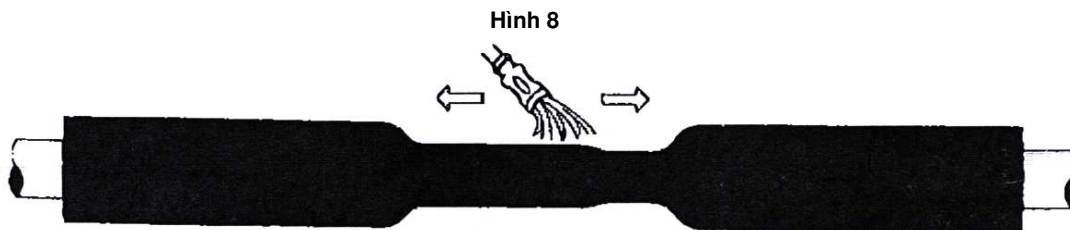
4.3. Kết nối dây đồng bện vào giáp hai bên cáp bằng hai lò xo vòng ép (Hình 6), và cắt đi các sợi dây đồng thừa ra sau lò xo vòng ép.

4.4. Quấn một lớp băng vinyl chống nửa phủ lên lò xo vòng ép và mép sợi dây đồng bện, và quấn thêm 2 vòng băng mastic lên vỏ cáp ở hai bên như Hình 7.



#### 5. LẮP ĐẶT ỐNG CƠ NHIỆT BAO VỎ CÁP

5.1. Đẩy ống cơ nhiệt bao vỏ cáp vào vị trí giữa mối nối và khò nhiệt đúng kỹ thuật. Khò nhiệt đoạn giữa ống trước rồi sau đó di chuyển sang hai bên. Di chuyển ngọn lửa liên tục. Đảm bảo ống co đều và không nhăn.



ALL STATEMENTS, TECHNICAL INFORMATION AND RECOMMENDATIONS CONTAINED HEREIN ARE BASED ON TESTS WE BELIEVE TO BE RELIABLE. HOWEVER, SINCE THE CONDITIONS OF USE AND THE APPLICATIONS ARE BEYOND OUR CONTROL, THE PURCHASER IS RESPONSIBLE FOR THE PERFORMANCE OF THE SPLICES AND TERMINATIONS MADE IN CONNECTION WITH THE USE OF DATA OR SUGGESTIONS STATED HEREIN.



Electrical Products Division  
77 Hoang Van Thai, District 7, HCM  
Tel: +84 8 54160429  
Website: [www.3m.com/electrical](http://www.3m.com/electrical)  
Email: [dvhoang@mmm.com](mailto:dvhoang@mmm.com)